essence® dental

A essência do sorriso



Manual de Instruções
SOLDA EVOLUTION

Versão 00 - 04/25

Aviso legal

As informações contidas neste manual são protegidas por leis de direitos autorais e são de propriedade da ESSENCE DENTAL IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA, ficando ao seu critério fazer alterações às especificações e atributos sem aviso prévio. Nenhuma parte deste manual pode ser reproduzida, copiada, traduzida ou publicada de qualquer forma ou através de quaisquer meios sem permissão prévia por escrito da ESSENCE DENTAL.

Agradecimento

Parabéns, você acaba de adquirir SOLDA EVOLUTION da ESSENCE DENTAL.
Este equipamento foi submetido a um rigoroso controle de qualidade e segurança, a fim de oferecer o que há de melhor no mercado em relação á tecnologia, funcionalidade e design, sempre atendendo os requisitos da vigilância sanitária.

Atenção:

É imprescindível que sejam lidas todas as informações contidas neste manual, para tirar o maior proveito possível de todos os recursos que este equipamento oferece, evitando o uso inadequado, possíveis acidentes e danos ao equipamento. Após leitura e entendimento, guarde o manual, juntamente com a nota fiscal de compra e o certificado de garantia em local seguro.

Aplicação:

A SOLDA EVOLUTION foi desenvolvida para uso profissional, para ser utilizada para pontear e soldar a ponto braquetes com lâminas, braquetes com tubos e outros acessórios por meio de eletrodos de cobre especial e revenimento de arco matriz entre outras operações de soldagem e revenimento conforme instruções contidas no manual.

Características e Benefícios:

- Eletrodos confeccionados em cobre especial, fazendo com que tenha uma maior durabilidade;
- Sistema fácil e rápido na troca dos eletrodos;
- solda fio com fio
- Dispositivo para destemperar fios ortodônticos para confecção de arco;
- Baixo custo nas peças de reposição

Componentes:





1 - BOTÃO DE POTÊNCIA
2 - BOTÃO DE ACIONAMENTO
3 - BOTÃO DE SOLDAGEM
4 - BOTÃO DE REVENIMENTO

1 - CARENAGEM
2 - ELETRODO SUPERIOR
3 - SUPORTE ELETRODO SUPERIOR
4 - ELETRODO INFERIOR
5 - SUPORTE ELETRODO INFERIOR
6 - PAZINHA
7 - SUPORTE DE REVENIMENTO
8 - DISPLAY
9 - CHAVE LIGA / DESLIGA
10 - CHAVE SELETORA DE VOLTAGEM
11 - PORTA FUSÍVEL





Instalação e uso inicial

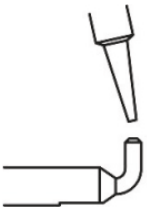
Instale a sua SOLDA PONTO EVOLUTION em uma base plana, nivelada, lisa (de modo que o equipamento fique estável para trabalhar), temperatura ambiente, ventilada, em altura adequada para o manuseio, a uma distância mínima de 40cm de fontes de calor e umidade.

A SOLDA PONTO está ajustada para operar em 220v, para que não haja danos ao equipamento ao ser ligado em voltagem errada, verifique a voltagem correta e se houver necessidade de alterar para 110v altere a posição na chave seletora, que se encontra na parte de trás da carenagem.

SOLDAGEM:

Para utilizar o processo de soldagem deve seguir os seguintes passos:

1ºpasso - Prenda o material a ser soldado entre os eletrodos superior pontiagudo e o inferior ponta chata ou utilize o eletrodo inferior ponta chata para soldar internamente tubos ou braquetes.

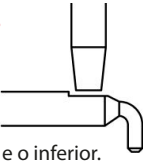


2ºpasso – Selecione o botão de soldagem no painel
3ºpasso – Acione o botão de potencia até a potência desejada, conforme a espessura do material a ser soldado.
4ºpasso - Em seguida, aperte o botão de start.
5º passo – Se for necessário mais um ponto de solda nesta lâmina, mude a posição do material, para que o próximo ponto não seja em cima do primeiro, pois a primeira descarga funde as duas partes que estão sendo soldadas. Já a segunda, alastra a solda que já está feita, fazendo com que as partes, antes unidas, se soltem.

Para uma solda perfeita, é aconselhável fazer teste com o mesmo material a ser usado, para definir a potencia ideal pra obter o melhor resultado.

Soldagem fio com fio de liga de titânio – Molibdenio (TMA)
Os fios de TMA são bastante utilizados na confecção de cantilevers, alças para verticalização de dentes e alças para fechamento de espaços. Tem como característica um módulo de elasticidade bem maior que o aço inoxidável o que proporciona cargas mais leves e constantes. A solda entre fios de TMA pode ser realizada com máquinas de solda a ponto, desde que a potência esteja regulada de maneira adequada. Neste tipo de liga a soldagem de dois fios não interfere nas propriedades e características mecânicas dos fios. O mesmo não acontece com fios de aço inoxidável, nos quais são necessárias solda à prata para união dos mesmos.

Para utilizar o processo de soldagem FIO COM FIO deve seguir os seguintes passos:



1ºpasso – Posicione os eletrodos, o eletrodo superior com a parte chata voltado para baixo e a parte chata do eletrodo inferior voltado para cima, conforme o desenho .

2ºpasso – Prenda o material a ser soldado entre os eletrodos superior e o inferior.

3ºpasso – Selecione o botão de soldagem no painel

4ºpasso – Acione o botão de potência até a potência desejada, conforme a espessura do material a ser soldado.

Obs: Para fios menos calibrosos, como fios redondos 0,016¨ ou 0,018¨ de TMA, quando soldados em fios retangulares 0,017¨ x 0,025¨ ou 0,019¨ x 0,025¨, utilizar a potência ¨5¨. Para fios mais espessos como os 0,032¨ ou 0,036¨, ou ainda quando fios retangulares são soldados a outros fios retangulares, utilizar a potência ¨6¨.

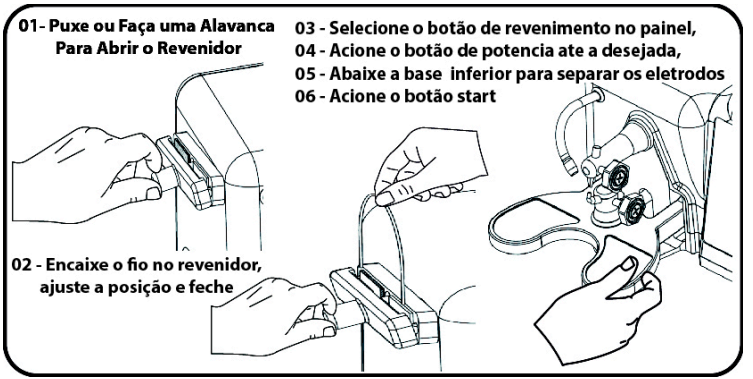
5ºpasso - Em seguida, aperte o botão de start.

6º passo – Se for necessário mais um ponto de solda nesta lâmina, mude a posição do material, para que o próximo ponto não seja em cima do primeiro, pois a primeira descarga funde as duas partes que estão sendo soldadas. Já a segunda, alastra a solda que já está feita, fazendo com que as partes, antes unidas, se soltem.

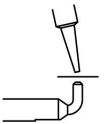
Para uma solda perfeita, é aconselhável fazer teste com o mesmo material a ser usado, para definir a potência ideal para obter o melhor resultado.

Revenimento

O revenimento consiste no reaquecimento de peças temperadas cujo objetivo é corrigir aços cuja tenacidade é frágil e a dureza excessiva. Variações na temperatura resultam em pequenas e grandes transformações na estrutura do metal.



Para revenimento é obrigatório separar os eletrodos, a não isolação dos eletrodos, pode causar sobre carga no transformador e o mesmo entrara em curto. O mau uso ou uso inadequado isenta a Essence Dental da garantia do produto, conforme desenho:



Cuidado: o processo de revenimento, as peças ficam com temperaturas elevadas, por isso aconselhamos um tempo para esfriamento antes do manuseio, evitando queimaduras leves a graves.

Para um revenimento perfeito, é aconselhável fazer teste com o mesmo material a ser usado, para definir a potencia ideal pra obter o melhor resultado.

Obs.: Caso queira fazer o revenimento e a soldagem juntas à mesma não funcionará como eletrônica, a soldagem se dará simultaneamente, no qual poderá ocasionar excesso de solda no material.

Atenção: No processo de soldagem e revenimento use sempre óculos de segurança.

Conselhos e advertências de segurança.

- Nunca toque nas partes aquecidas do aparelho, sob risco de queimaduras.
- Não instale o aparelho perto de inflamáveis.
- Mantenha o aparelho ao menos 40 cm de fontes de calor, umidade e líquido.
- Mantenha o aparelho longe do alcance de crianças, especialmente quando estiver em uso.
- Desligue-o na chave e da rede elétrica quando não estiver em uso.
- Não insira nenhum objeto em qualquer abertura do aparelho.
- Não tente transportar o equipamento sustentando-o pelo cabo de força.
- Para desplugar da tomada, puxe pelo plugue e nunca pelo cabo.
- Nunca deixe o cabo encostar em superfícies quentes.
- Use sempre óculos de segurança.
- Nunca abra o aparelho, sob risco de choque elétrico.
- Use o aparelho sempre em local ventilado.

Manutenção e limpeza

- Desligue o equipamento da chave e da tomada e aguarde até que o mesmo esteja completamente frio antes de realizar qualquer manutenção ou limpeza.
- Para realização da limpeza da carenagem utilize um pano úmido com detergente liquido neutro ou álcool.
- Nunca submergir o aparelho em água ou qualquer liquido, nem o coloque debaixo da torneira.
- Para fazer a substituição dos eletrodos basta gerar o parafuso nas laterais do suporte para soltar os eletrodos, ao inserir o novo eletrodo, regule-o e volte a apertar o parafuso até que se obtenha a firmeza e regulagem do novo eletrodo.
- Para fazer a limpeza dos eletrodos, basta utilizar uma lixa removendo os resíduos e faciando sua superfície de contato como foram fornecidas originalmente.

Diagnósticos de falhas:

Falha apresentada	Causa provável	Solução
Máquina não liga	Falta de energia	Verifique se a rede elétrica está funcionando
	Fusível queimado	Faça a reposição do fusível
	Chave geral	Verifique se a chave geral está acionada
Máquina não faz solda ponto	Eletrodo incorreto	Usar somente eletrodos específicos para solda ponto
	Seleção modo solda não ligado	Acionar interruptor modo soldar
	Isolando	Limpar os eletrodos com lixa
Máquina não faz revenimento	Seleção modo revenir não ligado	Acionar interruptor modo revenir
	Fio de aço fora de posição	Certifique-se se o fio de aço está bem preso nos contatos do revenidor.
	Pazinha erguida	Pressione a pazinha

Termos de garantia:

Caso este equipamento apresente algum defeito de fabricação, a ESSENCE DENTAL cobre os custos de mão de obra e reposição das peças, durante o prazo de doze (12) meses. Sendo os três (3) primeiros meses de garantia legal e os nove (9) últimos meses garantia especial concedida pela ESSENCE DENTAL, a partir da data de compra.

Caso seja realizada a substituição do equipamento ou peça durante a garantia, o prazo não será estendido, ou seja, a data inicial valida continua sendo a informada na nota fiscal de compra.

A garantia da ESSENCE DENTAL será válida desde que o equipamento seja utilizado corretamente (ao uso que se destina), conforme as instruções contidas neste manual e sob a apresentação da nota ou cupom fiscal de compra, indicando a data e o nome do revendedor, juntamente com o certificado de garantia devidamente preenchido.

Despesas com deslocamento (envio e retorno) do equipamento, independente da maneira a ser enviada: por correio, presencial ou transportadora, bem como os riscos e seguro do envio é de responsabilidade do usuário.

A garantia da ESSENCE DENTAL NÃO TERÁ VALIDADE caso:

- Os documentos estejam adulterados, alterados ou ilegíveis de alguma forma.
- O número de série no equipamento for alterado, apagado, removido ou tornado ilegível.
- Defeitos ou danos recorrentes de reparos, desmonte, testes, instalação, alteração ou qualquer tipo de modificação realizada por pessoas ou assistências técnicas não autorizadas pela ESSENCE DENTAL.

Itens Excludentes de garantia:

- Qualquer acessório ou componente sujeito a desgaste natural durante o uso do equipamento, tais como: iluminação, refil de jateadores, filtro do exaustor, luvas, eletrodos, fita armalon, disco de corte, chaves elétricas em geral, fusíveis, lamina de corte, entre outros que não caracterizam defeito de fabricação, independente do prazo de garantia.

Assistência Técnica:

Para evitar qualquer inconveniência desnecessária, por favor, leia atentamente todas as instruções que se encontram neste manual, antes de entrar em contato. (colocar em destaque)

Caso o seu equipamento ESSENCE DENTAL não esteja funcionando corretamente ou tenha alguma dúvida, critica ou sugestão entre em contato com o SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor), estando em posse deste manual, certificado de garantia e NF/Recibo de compra através do:

E-mail: sac@essencedental.com.br (preferencialmente).

Telefone: (16) 3334-2000 Ramal 301 ou 302.

Características Técnicas:
Modelo: SOLDA EVOLUTION
Potencia: 1.000w (pico)
Voltagem/Tensão: 110V/220V
Peso líquido: 2.580 kg
Peso bruto: 2.850 kg
Dimensões: 215mm (comprimento), 120mm (altura) e 230mm (largura)
Freqüência: 50/60 Hz
Espessura máxima para solda ponto: 0,2 mm
Corrente de alimentação máxima: 15a
Freqüência continua: 1 ponto/segundo