essence® dental

A essência do sorriso



Manual de Instruções

Plastificadora High Evolution Automatica

Versão 01 - 10/26

Aviso legal:

As informações contidas neste manual são protegidas por leis de direitos autorais e são de propriedade da ESSENCE DENTAL IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA, ficando ao seu critério fazer alterações às especificações e atributos sem aviso prévio.

Nenhuma parte deste manual pode ser reproduzida, copiada, traduzida ou publicada de qualquer forma ou através de quaisquer meios sem permissão prévia por escrito da ESSENCE DENTAL.

Agradecimento:

Parabéns, você acaba de adquirir **Plastificadora High Evolution Automatica** da ESSENCE DENTAL.

Este equipamento foi submetido a um rigoroso controle de qualidade e segurança, a fim de oferecer o que há de melhor no mercado em relação á tecnologia, funcionalidade e design, sempre atendendo os requisitos da vigilância sanitária.

Atenção:

É imprescindível que sejam lidas todas as informações contidas neste manual, para tirar o maior proveito possível de todos os recursos que este equipamento oferece, evitando o uso inadequado, possíveis acidentes e danos ao equipamento. Após leitura e entendimento, guarde o manual, juntamente com a nota fiscal de compra e o certificado de garantia em local seguro.

Aplicação:

A **Plastificadora High Evolution Automatica** é indicada a todos profissionais que gostariam de tornar sua clinica ou laboratório mais versátil.

Com a **Plastificadora High Evolution Automatica**, o profissional é capaz de fabricar desde os tão desejados alinhadores invisíveis, proporcionando tratamentos ortodônticos sem braquetes e as demais placas convencionais moldando ate 6 modelos por vez

A **Plastificadora High Evolution Automatica** possibilita tanto ao CD quanto ao TPD, ela permite uma grande autonomia ao profissional, e muitos de seus serviços, realizando-os de forma fácil, simples, rápida e econômica. Trazendo um enorme custo benefício. Normalmente o profissional é capaz de recuperar o investimento Inicial com a confecção de poucas placas.

A **Plastificadora High Evolution Automatica** é uma plastificadora desenvolvida no Brasil por pressão positiva. É essencialmente útil na fabricação de alinhadores invisíveis "in-office" por permitir melhor adaptação das placas de acetato ao modelo de trabalho.

Seu maior diferencial em relação às plastificadoras à vácuo é a homogeneidade da espessura do plástico por toda área que recobre os dentes.

As plastificadoras convencionais tendem a deixar os alinhadores mais finos na região cervical dos dentes, principalmente daqueles incisivos muito vestibularizados.

Tenha em seu consultório uma plastificadora por pressão positiva que somente as grandes empresas de alinhadores tinham condições de comprar. Equipamento 100% nacional.

Outra característica importante é que o modelo de trabalho não é aquecido, permanecendo em outro compartimento enquanto a placa recebe o calor. Isto faz com que modelos de resina, filamento ABS ou similares não sofram alterações dimensionais por temperatura.

Sua cópia é precisa, eficiente e com excelente tempo de repetibilidade.

A resistência de quartzo, transforma energia em aquecimento com eficiência.

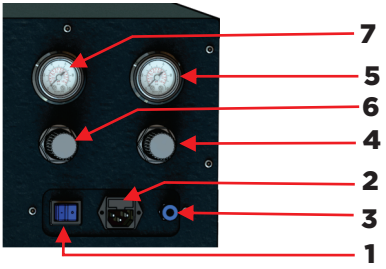
O controle de temperatura permite um aquecimento rápido, eficiente e uniforme, possibilitando diminuição da potência após obtenção da temperatura desejada nas situações de plastificação de múltiplos modelos.

Características e Benefícios:

- Controle de temperatura com 200°C com interface no display
- Indicação de tempo de aquecimento e moldagem
- Sensor de segurança
- Bandeja móvel para abastecimento dos modelos, os modelos não sofre aquecimento, evitando alteração dimensional
- Funciona com pressão positiva e vácuo
- Permite a produção de alinhadores e as demais placas convencionais
- Temperatura de Moldagem totalmente programável
- Bip sonoro a cada 30 segundos no aquecimento.
- Resistências em quartzo com aquecimento rápido, eficiente e uniform.
- Pode moldar placas de 0,3 a 1,5mm quadradas ou redondas, com sistema de pressão positiva e vácuo
- Alta precisão nas moldagens e facilidade de abastecimento das placas.
- Manômetro para controle de pressão.
- Carenagem em aço com pintura eletrostática.
- Tela touch screen
- Automática, Interface de fácil operação, rápida e eficiente.

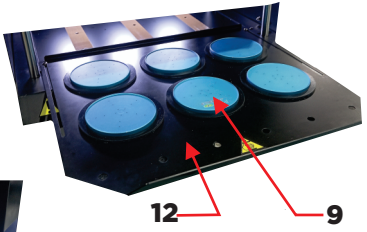
Componentes:

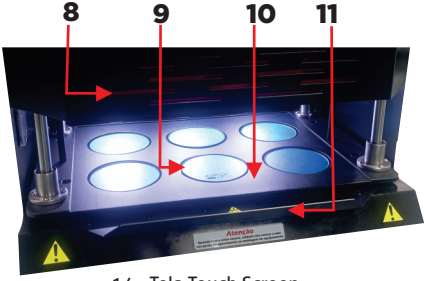
Fotos meramente ilustrativas.

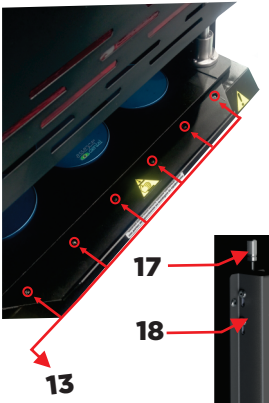


1 - Botão Liga / Desliga
2 - Conector da Tomada
3 - Conector da Mangueira de Ar Comprimido
4 - Regulador de Pressão Geral
5 - Manômetro Geral
6 - Regulador de Pressão Positiva
7 - Manômetro Pressão Positiva

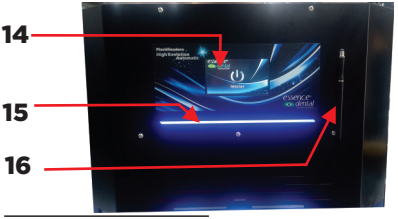
8 - Cúpula de Pressão
9 - Porta Molde
10 - Articulador Porta Placa
11 - Puxador Bandeja
12 - Bandeja
13 - Sensor Segurança de Barreira Infravermelho







14 - Tela Touch Screen
15 - Barra de Led
16 - Caneta Touch Screen
17 - Regulador da Bolha de Moldagem
18 - Sensor da Bolha



Instalação e uso inicial:

Instale o sua Plastificadora em uma base plana e resistente que suporte o peso da máquina **(56kg)**, nivelado, lisa (de modo que o equipamento fique estável para trabalhar) temperatura ambiente, ventilada, em altura adequada para o manuseio, a uma distância mínima de 40 cm de fontes de calor e umidade.

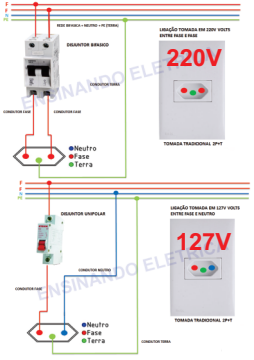


1° Passo: Conecte a mangueira de entrada de ar na rede pneumática que tenha de 90 a 100 psi;



2° Passo: Conecte o cabo de força na maquina e conecte a tomada em uma **rede elétrica compatível com a voltagem da máquina (110 ou 220v) dentro na NORMA BRASILEIRA ABNT NBR5410, e que tenha aterramento, para não danificar a rede elétrica e a maquina.**

E aconselhável que a tomada elétrica possua um disjuntor próprio de 16A





3° Passo: Faça a regulagem da pressão de entrada de ar pelo regulador de pressão na lateral da máquina, deixe regulagem entre 90 a 100 psi.



5° Passo: Ao ligar, a maquina vai fazer um pre aquecimento automático antes de libera os comandos no painel (de 5 a 8 Min.).



7° Passo: Faça a regulagem da pressão Possitiva de ar pelo regulador de pressão na lateral da máquina, deixe regulagem entre **60 a 70 psi.**

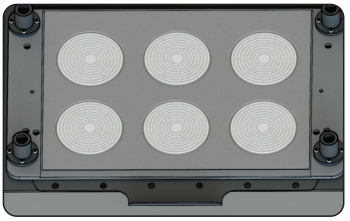


4° Passo : Ligue a chave liga desliga na lateral do equipamento.

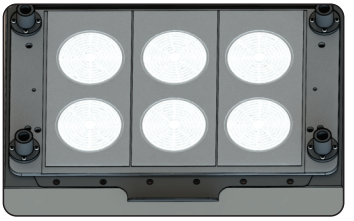


6° Passo: Aguarde até aparecer a mensagem pronta para uso do display antes de manusear a máquina.

Medidas do material para plastificação (placas)



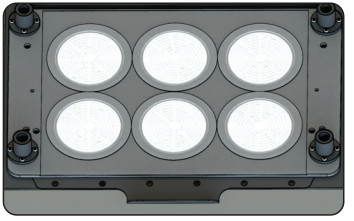
Placa Retangular 300 x 400mm
6 Moldes



Placa Retangular 130 x 300mm
2, 4 e 6 Moldes



Placas quadrada convencionais
125 x 125mm e 130 x 130mm
2, 4 e 6 Moldes

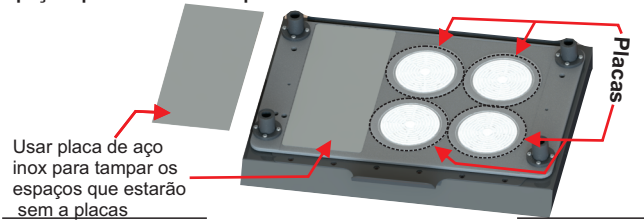


Placas redondas convencionais
125mm e 130mm
2, 4 e 6 Moldes

Medidas do material para plastificação (placas):

- Quadradas – 125 x 125mm e 130 x 130mm
- Redondas – 125mm e 130mm
- Retangular - 130 x 300mm (02 modelos)
- Retangular - 400 x 300mm (06 modelos)
- Espessuras – 0,60 / 0,75 / 1,00 / 1,5mm

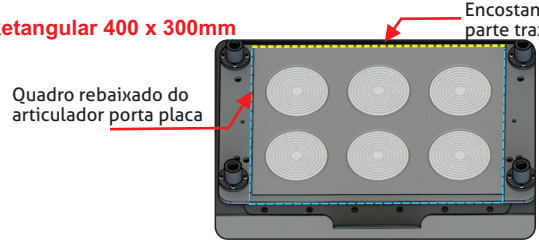
Se desejar moldar 4 ou 2 modelos usar a placa de aço inox para tampar os espaços que estarão sem a placas



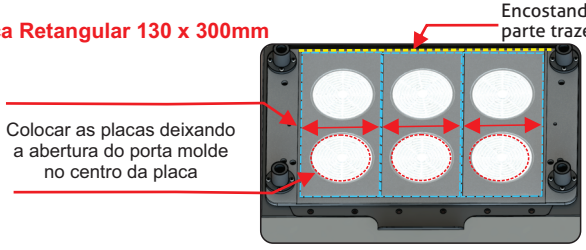
Funcionamento:

1° Passo: Coloque a (as) Placa(s) no ARTICULADOR PORTA PLACA sempre encaixando dentro do quadro rebaixado do ARTICULADOR PORTA PLACA encostando a placa na parte trazeira do rebaixo

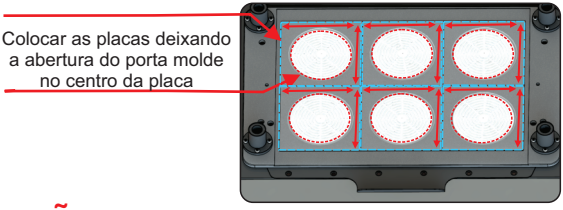
Placa Retangular 400 x 300mm



Placa Retangular 130 x 300mm

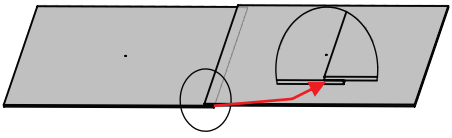


Placas quadrada e redondas 125mm e 130mm

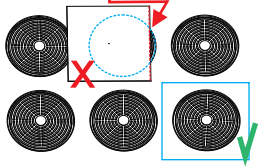


Atenção:

Não colocar as placas sobrepostas



Não colocar as placas com a borda dentro da abertura do porta molde



Modo Automático



1- Selecione o modo AUTOMÁTICO

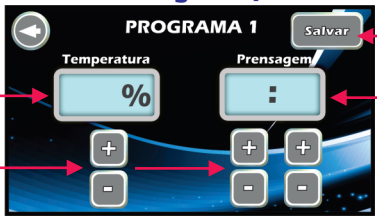


2- Selecione uma programação



3- Selecione EDITAR o programa

Tela de Programação



Tecla voltar para tela anterior

Tecla para salvar o Programa

Temperatura de aquecimento em %

Tempo de prensagem da placa

Teclas de ajuste de parâmetro

01 - Ajuste a porcentagem de aquecimento da resistência tocando nas teclas + e -.

02 - Ajuste o tempo de prensagem tocando nas teclas + e - minutos e segundos.

03 - Toque na tecla salvar para poder salvar o programa



04 - Assim que salvar o programa vai aparecer a tela de seleção

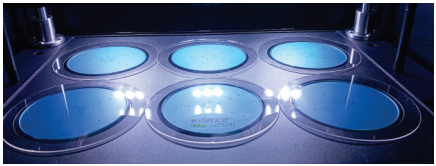


05 - Faça o ajuste do sensor de bolha de moldagem de acordo com a tabela girando o manipulo.

Para placas de 0,5 e 0,6m o indicado e uma bolha de 0,5cm.

Para Placas de 0,75mm o indicado e uma bolha de 1,0 cm.

Para placas acima de 0,75mm o indicado e uma bolha de 1,5cm.



06 - coloque as placas no articulador



07 - Toque a tecla iniciar para começar o aquecimento



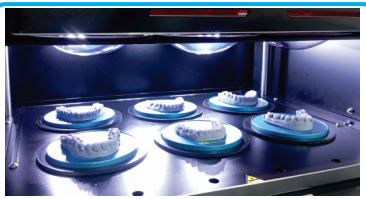
08 - Vai iniciar um contagem do tempo de aquecimento.



09 - O articulador ira subir para a zona de aquecimento.
Puxe a gaveta e coloque o modelos



10 - Coloque os modelos no centro do porta monde e empurre a gaveta ate o final



11 - Quando a Bolha atingir a regulagem do sensor a prensagem ira acionar automaticamente



12 - A cúpula de prensagem ira descer s obre a bandeja com os modelos iniciando a moldagem



13 - Vai iniciar um contagem regressiva do tempo de moldagem que foi programado

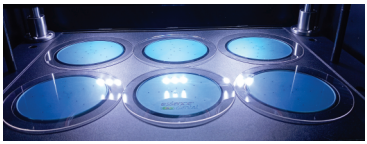


14 - No termino da contagem a cúpula de pressão ira subir automaticamente, e essa mensagem ira aparecer na tela.



15 - Retire as placas pronta

Modo Manual



01 - coloque as placas no articulador



02- Selecione o modo Manual



03 - Ajustar a potencia da resistência e toque na tecla INICIAR.
Ira iniciar o aquecimento da placas



04 - O articulador ira subir para a zona de aquecimento.
Puxe a gaveta e coloque o modelos



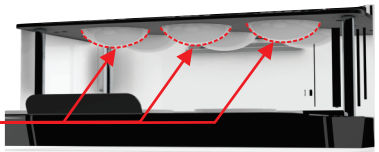
05 - Coloque os modelos no centro do porta monde e empurre a gaveta ate o final



Tempo de aquecimento

A Plastificadora possui em seu display o um marcador de tempo de aquecimento para ajudar o profissional a pré definir o tempo para cada tipo de material e espessuras das placas que vai utilizar.

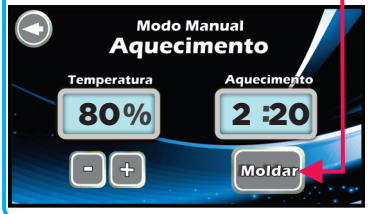
06 Aquecimento da placa
O tempo de aquecimento da plastificadora **não e automático**, o ponto de moldagem da placa e definido pelo profissional, devido a variações de temperatura do ambiente que a máquina esta instalada.



Bolha de +ou- 1 a 1,5 cm

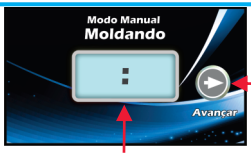
O ponto da placa que e sugerido e deixar formar uma bolha de +ou- 1 a 1,5 cm

7 - Quando a placa estive no ponto de moldagem toque na tecla moldar para iniciar a moldagem





08 - A cúpula de prensagem ira descer sobre a bandeja com os modelos iniciando a moldagem



09 - Vai iniciar um contagem do tempo moldagem

Assim que atingir o tempo definido apertar toque no ícone AVANÇAR

A Cúpula retornara a posição inicial



16 - Retire as placas pronta

O tempo de moldagem não e automático no modo manual é definido pelo profissional.

O indicado é de a 30 segundos a 1minutos para placas regidas dependendo espessura.

Flexíveis 2 a 4 minutos dependendo espessura.

Contador de Ciclos

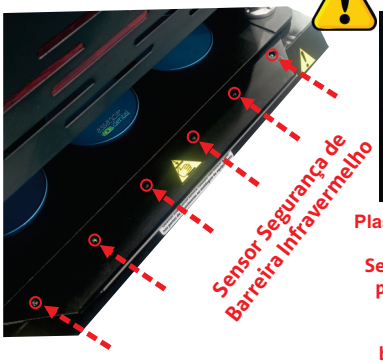


A Maquina Possui um contador de ciclos de moldagem



Para zerar a contagem e so clicar na tecla reset

Sistema de segurança





Plastificadora High Evolution Automatica é equipada com o sistema de Sensor Segurança de Barreira Infravermelho para a proteção do usuário quando esse sensor é acionado o sistema de funcionamento da maquina e bloqueado imediatamente bloqueando todas as funções da máquina.

Termos de garantia:

Caso este equipamento apresente algum defeito de fabricação, a ESSENCE DENTAL cobre os custos de mão de obra e reposição das peças, durante o prazo de 12 (doze) meses. Sendo os três (3) primeiros meses de garantia legal e os 9 (nove) últimos meses garantia especial concedida pela ESSENCE DENTAL, a partir da data de compra.
Caso seja realizada a substituição do equipamento ou peça durante a garantia, o prazo não será estendido, ou seja, a data inicial valida continua sendo a informada na nota fiscal de compra.
A garantia da ESSENCE DENTAL será valida desde que o equipamento seja utilizado corretamente (ao uso que se destina), conforme as instruções contidas neste manual e sob a apresentação da nota ou cupom fiscal de compra, indicando a data e o nome do revendedor, juntamente com o certificado de garantia devidamente preenchido.
Despesas com deslocamento (envio e retorno) do equipamento, independente da maneira a ser enviada: por correio, presencial ou transportadora, bem como os riscos e seguro do envio é de responsabilidade do usuário.

A garantia da ESSENCE DENTAL NÃO TERÁ VALIDADE caso:

• Os documentos estejam adulterados, alterados ou ilegíveis de alguma forma.
• O número de série no equipamento for alterado, apagado, removido ou tornado ilegível.
• Defeitos ou danos recorrentes de reparos, desmonte, testes, instalação, alteração ou qualquer tipo de modificação realizada por pessoas ou assistências técnicas não autorizadas pela ESSENCE DENTAL.
• Na instalação do equipamento não forem observados as especificações e recomendações quanto às condições descritas neste manual, tais como, nivelamento do equipamento, adequação do local para instalação, tensão elétrica, condições hidráulicas e pneumáticas compatíveis.
• Defeitos ou danos causados por queda, acidentes, uso indevido, negligência, descarga na rede elétrica, relâmpago, água ou fogo.
• Arranhões, fissuras, trincas ou qualquer outro dano causado ao equipamento, em razão do uso diverso ao especificado no manual.

Itens Excludentes de garantia:

• Qualquer acessório ou componente sujeito a desgaste natural durante o uso do equipamento, tais como: iluminação, refil de jateadores, filtro do exaustor, luvas, eletrodos, fita armalon, disco de corte, chaves elétricas em geral, fusíveis, lamina de corte, entre outros que não caracterizam defeito de fabricação, independente do prazo de garantia.

Assistência Técnica:

Para evitar qualquer inconveniência desnecessária, por favor, leia atentamente todas as instruções que se encontram neste manual, antes de entrar em contato.

Caso o seu equipamento ESSENCE DENTAL não esteja funcionando corretamente ou tenha alguma duvida, critica ou sugestão entre em contato com o SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor), estando em posse deste manual, certificado de garantia e NF/Recibo de compra através do:
E-mail: sac@essencedental.com.br (preferencialmente).
Telefone: (16) 3334-2000 Ramal 301 ou 302. - WhatsApp (16) 99742 8390

Manutenção e limpeza:

• Desligue o equipamento na chave e também da tomada para realizar qualquer manutenção ou limpeza;
• Para realização da limpeza da carenagem utilize um pano úmido com detergente líquido neutro ou álcool;
• Nunca submergir o aparelho em água ou qualquer líquido, nem o coloque debaixo da torneira.

Caracteristcas tecnicas:

Tensão: 110V ou 220V
Potência: 1.400 W
Frequência: 50/60 Hz
Resistencia: 6 x 300w
Pressão de uso: 90 a 100 PSI
Peso liquido: 54 Kg
Peso bruto: 63 Kg
Dimensões: Altura 53cm - largura 60cm - profundidade 41cm

Atenção

Quando o modelo for de gesso recortar o palato e deixar a base plana, evite modelos muito alto



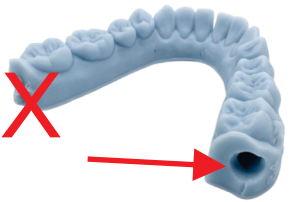
Altura Maxima para modelos e de 35mm





Evitar modelos com aberturas na laterais





Atenção



Não colocar a mão ou qualquer outro objeto da maquina quando o sinal sonoro estiver soando ou quando a placa estiver em aquecimento

Riscos de queimadura e de ter a mão prensada

Compresso de ar indicado para o funcionamento adequado da Plastificadora High Evolution

Compressores de ar - 40L 2,0HP
Potência: 2,0HP / 1500W
Tensão: 127V ou 220V
Pressão máxima: 120 PSI
Deslocamento:283 LPM
Reservatório:40 L



Com o pressostato regulado para ligar com 5 bar e desligar com 8 bar

CERTIFICADO DE GARANTIA / WARRANTY CERTIFICATE

CNPJ / CPF | IE

Nome do Produto / Product

Plastificadora High Evolution Automatica

Cliente/Customer

Validade/Validity

12 MESES

Endereço/Address

Telefone/Telephone | Bairro

CEP/ZIP | Cidade/City | Estado/Country

Nome do Assistente técnico/Name of Technican | Data instalação/Installation Date

Representante/Dealer

Carimbo e Assinatura do representante
Dealer Stamp and Signature

Assinatura do Cliente/Customer Signature

Date

essencedental
a essência do sorriso

Av. Conceição Teixeira de Mendonça, 300 - 8º Distrito Industrial
CEP 14808-164 - Araraquara-SP-Brasil - Tel.: +55 . 16 . 3334.2000
e-mail: essencedental@essencedental.com.br | www.essencedental.com.br

Cores, modelos e especificações técnicas sujeitas à alterações sem aviso prévio. A garantia só terá valor com a apresentação do certificado.

Vídeos de Instruções passo a passo

essence® dental
A essência do sorriso

Rua. Conceição Teixeira de Mendonça, 300 - 8º Distrito Industrial
CEP 14808-164 - Araraquara-SP-Brasil - Tel.: +55 . 16 . 3334.2000
e-mail: essencedental@essencedental.com.br | www.essencedental.com.br

Versão 01 - 10/26