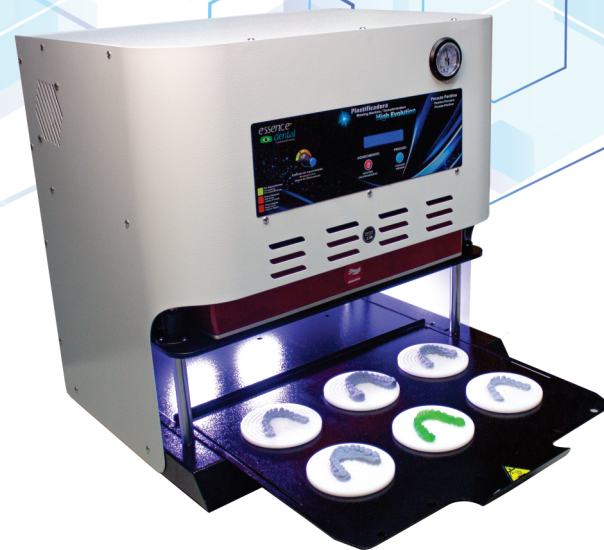




Manual de Instruções

Plastificadora High Evolution

Aviso legal:

As informações contidas neste manual são protegidas por leis de direitos autorais e são de propriedade da ESSENCE DENTAL IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA, ficando ao seu critério fazer alterações às especificações e atributos sem aviso prévio.

Nenhuma parte deste manual pode ser reproduzida, copiada, traduzida ou publicada de qualquer forma ou através de quaisquer meios sem permissão prévia por escrito da ESSENCE DENTAL.

Agradecimento:

Parabéns, você acaba de adquirir **Plastificadora High Evolution** da ESSENCE DENTAL.

Este equipamento foi submetido a um rigoroso controle de qualidade e segurança, a fim de oferecer o que há de melhor no mercado em relação à tecnologia, funcionalidade e design, sempre atendendo os requisitos da vigilância sanitária.

Atenção:

É imprescindível que sejam lidas todas as informações contidas neste manual, para tirar o maior proveito possível de todos os recursos que este equipamento oferece, evitando o uso inadequado, possíveis acidentes e danos ao equipamento. Após leitura e entendimento, guarde o manual, juntamente com a nota fiscal de compra e o certificado de garantia em local seguro.

Aplicação:

A **Plastificadora High Evolution** é indicada a todos profissionais que gostariam de tornar sua clínica ou laboratório mais versátil.

Com a **Plastificadora High Evolution**, o profissional é capaz de fabricar desde os tão desejados alinhadores invisíveis, proporcionando tratamentos ortodônticos sem braquetes e as demais placas convencionais moldando até 6 modelos por vez.

A **Plastificadora High Evolution** possibilita tanto ao CD quanto ao TPD, ela permite uma grande autonomia ao profissional, e muitos de seus serviços, realizando-os de forma fácil, simples, rápida e econômica. Trazendo um enorme custo benefício. Normalmente o profissional é capaz de recuperar o investimento Inicial com a confecção de poucas placas.

A **Plastificadora High Evolution** é uma plastificadora desenvolvida no Brasil por pressão positiva. É essencialmente útil na fabricação de alinhadores invisíveis “in-office” por permitir melhor adaptação das placas de acetato ao modelo de trabalho.

Seu maior diferencial em relação às plastificadoras à vácuo é a homogeneidade da espessura do plástico por toda área que recobre os dentes.

Itens Excluídos de garantia:

- Qualquer acessório ou componente sujeito a desgaste natural durante o uso do equipamento, tais como: iluminação, refil de jateadores, filtro do exaustor, luvas, eletrodos, fita armalon, disco de corte, chaves elétricas em geral, fusíveis, lamina de corte, entre outros que não caracterizam defeito de fabricação, independente do prazo de garantia.

Assistência Técnica:

Para evitar qualquer inconveniência desnecessária, por favor, leia atentamente todas as instruções que se encontram neste manual, antes de entrar em contato.

Caso o seu equipamento ESSENCE DENTAL não esteja funcionando corretamente ou tenha alguma dúvida, crítica ou sugestão entre em contato com o SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor), estando em posse deste manual, certificado de garantia e NF/Recibo de compra através do:

E-mail: sac@essencedental.com.br (preferencialmente).

Telefone: (16) 3334-2000 Ramal 301 ou 302. - WhatsApp (16) 99742 8390

Manutenção e limpeza:

- Desligue o equipamento na chave e também da tomada para realizar qualquer manutenção ou limpeza;
- Para realização da limpeza da carenagem utilize um pano úmido com detergente líquido neutro ou álcool;
- Nunca submergir o aparelho em água ou qualquer líquido, nem o coloque debaixo da torneira.

Características técnicas:

Tensão: 110V ou 220V

Potência: 1.200 W

Frequência: 50/60 Hz

Resistência: 6 x 200w

Pressão de uso: 90 a 100 PSI

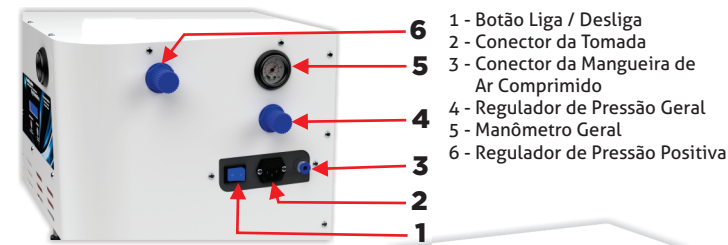
Peso líquido: 54 Kg

Peso bruto: 63 Kg

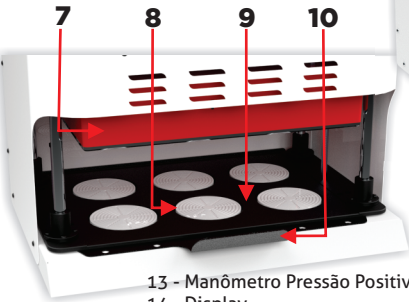
Dimensões: Altura 50cm - largura 60cm - profundidade 40cm

Componentes:

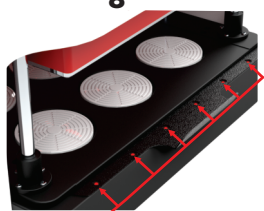
Fotos meramente ilustrativas.



- 7 - Cúpula de Pressão
- 8 - Porta Molde
- 9 - Articulator Porta Placa
- 10 - Puxador Bandeja
- 11 - Bandeja
- 12 - Sensor Segurança de Barreira Infravermelho



- 13 - Manômetro Pressão Positiva
- 14 - Display
- 15 - Botão de Controle de Aquecimento
- 16 - Botão de Aquecimento
- 17 - Botão de Prensagem



12

7º Passo: Acione o botão Pressão para a cúpula de aquecimento junto com o articulador irão abaixar para fazer a moldagem da placa, o tempo de prensagem deve ser de 1:00 a 1:30min. dependendo da espessura da placa

PRESSÃO...
AGUARDE: 00 13

8º Passo: Acione o botão Pressão novamente para a cúpula de aquecimento subir, aguarde até o término do comando para retirar a placa.

PLACAS PRONTAS
FIM!

Atenção



Não colocar a mão ou qualquer outro objeto da maquina quando o sinal sonoro estiver soando ou quando a placa estiver em aquecimento

Riscos de queimadura e de ter a mão prensada

Recuperação de placas com bolhas:

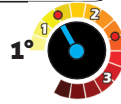
A Plastificadora High Evolution possui um sistema de potenciômetro que permite regulagem para a função estufa para desidratar placas altamente higroscópicas que geram microbolhas ao serem aquecidas. É o único no mercado com esta função, que permite recuperar aquele lote de placas que apresentam bolhas ao serem plastificadas.

Funcionamento:

Obs.: A regulagem pode variar de acordo com a espessura da placa, da temperatura ambiente e a quantidade de umidade que absorveu a placa.

1º - Coloque a placa(s) no porta placa

2º - Regule o potenciômetro deixe na primeira marca para a retirada da umidade (essa regulagem pode variar de acordo com a espessura da placa, da temperatura ambiente e a quantidade de umidade que absorveu a placa) deixe o tempo indicado de acordo com a espessura da placa.



3º - Regule o potenciômetro deixe na segunda marca para a formação da bolha de moldagem (essa regulagem pode variar de acordo com a espessura da placa, da temperatura ambiente e a quantidade de umidade que absorveu a placa) deixe o tempo indicado de acordo com a espessura da placa.



4º - Siga o passo 5, 6, 7 e 8 para fazer a moldagem

TABELA P/ RECUPERAÇÃO DE PLACAS COM BOLHAS:

Placas	0,75mm 0,6mm	1,0mm	1,5mm	2,0mm
Tempo p/ a RETIRADA DA UMIDADE	00:05	00:10	00:15	00:20
Tempo p/ a FORMAÇÃO DA BOLHA DE MOLDAGEM	00:03	00:05	00:07	00:07

Obs: Após o pré aquecimento da placa para eliminar bolhas no processo de estufa a placa deverá ser moldada em seguida, sem necessidade de aumentar a potência.

Sistema de segurança



Plastificadora High Evolution é equipada com o sistema de Sensor Segurança de Barreira Infravermelho para a proteção do usuário quando esse sensor é acionado o sistema de funcionamento da máquina e bloqueado imediatamente bloqueando todas as funções da

Termos de garantia:

Caso este equipamento apresente algum defeito de fabricação, a ESSENCE DENTAL cobre os custos de mão de obra e reposição das peças, durante o prazo de 12 (doze) meses. Sendo os três (3) primeiros meses de garantia legal e os 9 (nove) últimos meses garantia especial concedida pela ESSENCE DENTAL, a partir da data de compra.

Caso seja realizada a substituição do equipamento ou peça durante a garantia, o prazo não será estendido, ou seja, a data inicial válida continua sendo a informada na nota fiscal de compra.

A garantia da ESSENCE DENTAL será válida desde que o equipamento seja utilizado corretamente (ao uso que se destina), conforme as instruções contidas neste manual e sob a apresentação da nota ou cupom fiscal de compra, indicando a data e o nome do revendedor, juntamente com o certificado de garantia devidamente preenchido.

Despesas com deslocamento (envio e retorno) do equipamento, independente da maneira a ser enviada: por correio, presença ou transportadora, bem como os riscos e seguro do envio é de responsabilidade do usuário.

A garantia da ESSENCE DENTAL NÃO TERÁ VALIDADE caso:

- Os documentos estejam adulterados, alterados ou ilegíveis de alguma forma.
- O número de série no equipamento for alterado, apagado, removido ou tornado ilegível.
- Defeitos ou danos recorrentes de reparos, desmonte, testes, instalação, alteração ou qualquer tipo de modificação realizada por pessoas ou assistências técnicas não autorizadas pela ESSENCE DENTAL.
- Na instalação do equipamento não forem observados as especificações e recomendações quanto às condições descritas neste manual, tais como, nívelamento do equipamento, adequação do local para instalação, tensão elétrica, condições hidráulicas e pneumáticas compatíveis.
- Defeitos ou danos causados por queda, acidentes, uso indevido, negligência, descarga na rede elétrica, relâmpago, água ou fogo.
- Arranhões, fissuras, trincas ou qualquer outro dano causado ao equipamento, em razão do uso diverso ao especificado no manual.

As plastificadoras convencionais tendem a deixar os alinhadores mais finos na região cervical dos dentes, principalmente daqueles incisivos muito vestibularizados.

Tenha em seu consultório uma plastificadora por pressão positiva que somente as grandes empresas de alinhadores tinham condições de comprar. Equipamento 100% nacional.

Outra característica importante é que o modelo de trabalho não é aquecido, permanecendo em outro compartimento enquanto a placa recebe o calor. Isto faz com que modelos de resina, filamento ABS ou similares não sofram alterações dimensionais por temperatura.

Sua cópia é precisa, eficiente e com excelente tempo de repetibilidade.

A resistência de quartzo, transforma energia em aquecimento com eficiência.

O potenciômetro permite um aquecimento rápido, eficiente e uniforme, possibilitando diminuição da potência após obtenção da temperatura desejada nas situações de plastificação de múltiplos modelos.

O potenciômetro também permite regulagem com função estufa para desidratar placas altamente higroscópicas que geram microbolhas ao serem aquecidas.

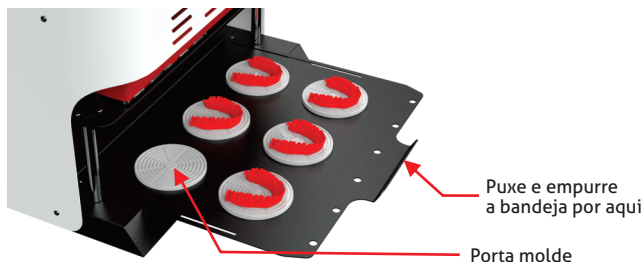
É o único no mercado com esta função, que permite recuperar aquele lote de placas que apresentam bolhas ao serem plastificadas.

Características e Benefícios:

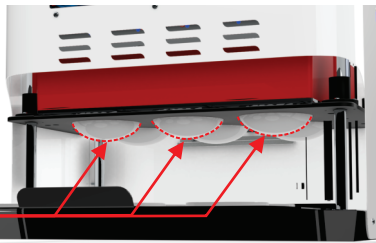
- Controle de temperatura com 150°C com interface no display
- Indicação de tempo de aquecimento e moldagem
- Sensor de segurança
- Bandeja móvel para abastecimento dos modelos, os modelos não sofrem aquecimento, evitando alteração dimensional
- Funciona com pressão positiva
- Permite a produção de alinhadores e as demais placas convencionais
- Temperatura de Moldagem totalmente programável através do potenciômetro.
- Bip sonoro a cada 30 segundos no aquecimento.
- Resistências em quartzo com aquecimento rápido, eficiente e uniforme.
- Pode moldar placas de 0,3 a 1,5mm quadradas ou redondas, com sistema de pressão Positiva.
- Alta precisão nas moldagens e facilidade de abastecimento das placas.
- Manômetro para controle de pressão.
- Carenagem em aço com pintura eletrostática.
- Temporizador Digital no painel LED e teclado de membrana.
- Semi automática, Interface de fácil operação, rápida e eficiente.

AQUECENDO: ↑ 23°C
AGUARDE: 00 10

4º Passo: Puxe a bandeja e coloque os modelos no centro do porta molde



5º Passo: Aquecimento da placa
O tempo de aquecimento da
plastificadora **não é automático**, o
ponto de moldagem da placa é
definido pelo profissional, devido
a variações de temperatura do
ambiente que a máquina esta
instalada.



Bolha de +ou- 1 a 1,5 cm

O ponto da placa que e sugerido e deixar formar uma bolha de +ou- 1 a 1,5 cm

A Plastificadora possui em seu display o um marcador de tempo de aquecimento para ajudar o profissional a pré definir o tempo para cada tipo de material e espessuras das placas que vai utilizar.



6º Passo: Quando a placas estiverem no ponto de moldagem empurre até o final a bandeja com cuidado pegando pelo puxador.

**Puxe e empurre
a bandeja por aqui**

Atenção
Quando soar o aviso sonoro, cuidado
não colocar a mão no equipamento.

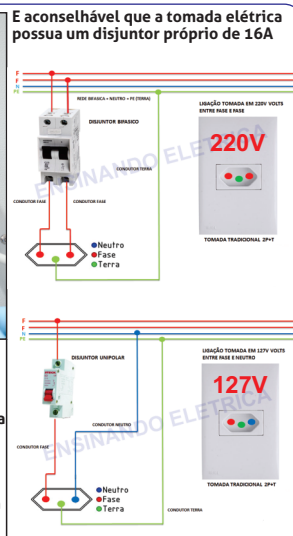
Instale a sua Plastificadora em uma base plana e resistente que suporte o peso da máquina (**56kg**), nivelado, lisa (de modo que o equipamento fique estável para trabalhar) temperatura ambiente, ventilada, em altura adequada para o manuseio, a uma distância mínima de 40 cm de fontes de calor e umidade.



1º Passo: Conecte a mangueira de entrada de ar na rede pneumática que tenha de 90 a 100 psi;



2º Passo: Conecte o cabo de força na máquina e conecte a tomada em uma rede elétrica compatível com a voltagem da máquina (110 ou 220v) dentro na **NORMA BRASILEIRA ABNT NBR5410**, e que tenha aterramento, para não danificar a rede elétrica e a máquina.



3º Passo: Faça a regulagem da pressão de entrada de ar pelo regulador de pressão na lateral da máquina, deixe regulagem entre **90 a 100 psi**.

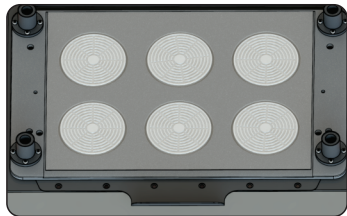


4º Passo : Ligue a chave liga desliga na lateral do equipamento.



5º Passo: Aguarde até aparecer a mensagem pronta para uso do display antes de manusear a máquina.

Medidas do material para plastificação (placas)



Placa Retangular 300 x 400mm
6 Moldes



Placa Retangular 130 x 300mm
2, 4 e 6 Moldes



Placas quadrada convencionais
125 x 125mm e 130 x 130mm
2, 4 e 6 Moldes

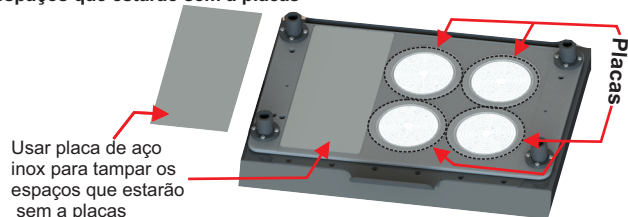


Placas redondas convencionais
125mm e 130mm
2, 4 e 6 Moldes

Medidas do material para plastificação (placas):

- Quadradas – 125 x 125mm e 130 x 130mm
- Redondas – 125mm e 130mm
- Retangular - 130 x 300mm (02 modelos)
- Retangular - 400 x 300mm (06 modelos)
- Espessuras – 0,60 / 0,75 / 1,00 / 1,5mm

Se desejar moldar 4 ou 2 modelos usar a placa de aço inox para tampar os espaços que estarão sem a placas

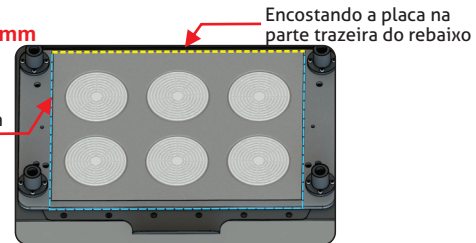


Funcionamento:

1º Passo: Coloque a (as) Placa(s) no ARTICULADOR PORTA PLACA sempre encaixando dentro do quadro rebaixado do ARTICULADOR PORTA PLACA encostando a placa na parte trazeira do rebaixo

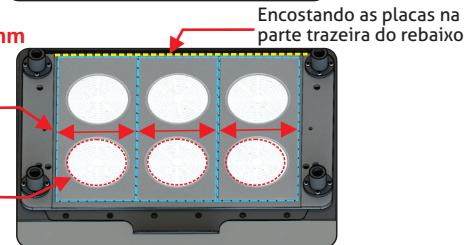
Placa Retangular 400 x 300mm

Quadro rebaixado do articulador porta placa



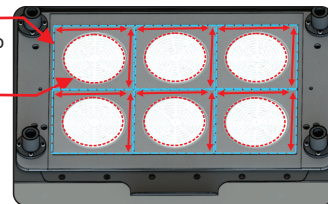
Placa Retangular 130 x 300mm

Colocar as placas deixando a abertura do porta molde no centro da placa



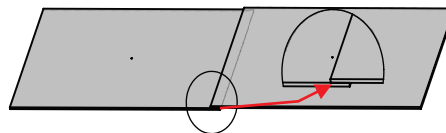
Placas quadrada e redondas 125mm e 130mm

Colocar as placas deixando a abertura do porta molde no centro da placa



Atenção:

Não colocar as placas sobrepostas



Não colocar as placas com a borda dentro da abertura do porta molde

